

物性表

SUMIKA SUPER[®]S200 【スミカスーパーS200】

SUMIKA SUPER[®]S300 【スミカスーパーS300】

※スミカスーパーは、住友化学(株)の登録商標です。

項目	単位	S200	S300	PTFE	PTFE
	組成	E101/PTFE	E101/PTFE	ガラス繊維/PTFE (25/75)	炭素繊維/PTFE (25/75)
●物理的性質					
比重	-	1.95	1.84	2.24	1.93
●機械的性質					
引張強度	MPa	17	10.8	20.6	17.7
伸び	%	290	230	310	70
硬度(ショア)	デュロメータ-D	62	64	64	70
圧縮強度 0.2% offset	MPa	10.9	11.7	9.0	10.8
圧縮強度 1% 変形	MPa	8.6	9.2	8.3	9.8
圧縮強度 10% 変形	MPa	17.8	22.2	18.0	27.2
圧縮強度 25% 変形	MPa	31.6	32.4	29.0	47.1
圧縮弾性率	MPa	883	981	941	1177
圧縮クリープ 23°C 140kg/cm ² 24hr	%	4.2	2.1	7.7	1.7
圧縮クリープ 100°C 70kg/cm ² 24hr	%	1.7	0.5	3.1	1.3
永久変形 23°C 140kg/cm ² 24hr	%	3.7	1.8	5.2	1.2
永久変形 100°C 70kg/cm ² 24hr	%	3.6	1.0	3.2	1.4
●熱的性質					
連続使用温度	°C	260	260	260	260
線膨張係数(MD) 25~200°C	×10 ⁻⁵ /K	15.8	12.9	12.0	13.2
線膨張係数(TD) 25~200°C	×10 ⁻⁵ /K	8.6	8.6	7.7	4.7
熱伝導率	cm/cm・K	7.3X10 ⁻⁴	9.5X10 ⁻⁴	7.2X10 ⁻⁴	11X10 ⁻⁴

上記物性表は代表値であり、保証値ではありません。

YP090617-S3



- 比 重 : 懸垂法(ブタノール) φ30X50Lで測定。
- 引張強度、伸び : φ100X1.5tシートより打抜いたJIS3号ダンベルで測定。
引張速度200mm/min。
- 圧縮強度、弾性率 : φ30X50Lより切り出したφ10X20Lで測定、圧縮強度2mm/min。
測定方向は成形加圧方向と平行。
- 圧縮クリープ、永久変形 : φ30X50Lより切り出したφ7X10Lで測定。測定方向は成形
加圧方向と平行。圧縮クリープは加圧10sec後~24hrの変形。