










## 造形用 3D データ製作にあたっての注意事項

お客様からのデータ入稿の際には、以下のファイル形式でお送りいただきますよう、お願いいたします。  
以下フォーマットに変換できない場合などは、一度弊社までお問い合わせください。

SAT、X\_T、CATIA、CLY、STL、OBJ、STEP、IGES、PLY、VRML (WRL)、DXF、DWG、3DS、SKP、3DM など  
※カラーの取り扱いができるファイル形式：wrl、PLY、STEP (214) など

3D プリンターによる模型出力の際には、出力できるサイズ (太さ、厚み) の限界があるため、そのサイズを意識して造形用のデータを作成する必要がある場合があります。

		造形領域 (単位 : mm)	支えのある壁・柱 	支えの無い壁・柱 	浮き彫り 彫りこみ 
<b>SLS</b> 粉末焼結積層方式		675×365×560 190×240×310	0.8 mm	1 mm	0.2 mm 深さ方向 高さ方向とも
<b>Powder Bed Fusion</b> 粉末床溶融結合方式		RaFaEl II 300C-HT 270×270×365	0.8 mm	1 mm	0.4 mm 深さ方向 高さ方向とも
		RaFaEl II 550C-HT 460×460×490	1 mm	1.2 mm	0.6 mm 深さ方向 高さ方向とも
<b>HP Multi Jet Fusion</b> マルチジェットフュージョン方式		380×280×380	0.8 mm	1 mm	0.35 mm 深さ方向 高さ方向とも
<b>FDM</b> 熱溶解積層方式		250×250×305 405×355×405 910×610×910	1.2 mm	1.2 mm	0.25 mm
<b>Inkjet (PolyJet)</b> 紫外線硬化方式		490×390×200	0.5 mm	0.6 mm	0.2 mm 深さ方向 高さ方向とも
<b>Inkjet (Binder Jetting)</b> 粉末固着積層方式		250×380×200	2 mm	3 mm	0.4 mm 深さ方向 高さ方向とも

上記はあくまで参考数値となっています。データの形状によって異なりますので、ご相談ください。

- ※注1 : 造形品には反りが生じるケースがあります。できるだけ反りを押さえるような方向などで造形いたしますが、材料上の特性により反りが発生する可能性があることをご了承ください。
- ※注2 : 石膏フルカラー模型の色は、P C画面で確認されている色との誤差が生じます。また機械の特性上、造形方向、造形ロットによる色の誤差が発生いたしますことをご了承下さい。