

ポリジェット マテリアル物性表 (アクリルライク・ABSライク・ゴムライク 他)

特性	材料	透明系樹脂		色付き硬性樹脂	ゴムライク樹脂	PPライク樹脂	ABSライク樹脂
		RGD720	VeroClear (RGD810)	VeroWhitePlus (RGD835) VeroBlackPlus (RGD875) VeroCyan (RGD843) VeroMagenta (RGD851) VeroYellow (RGD836)	Agilus 30 Clear (FLX935) Agilus 30 Black (FLX985)	DurusWhite (RGD430)	ABS-Like (RGD515+535)
色		琥珀透明	透明	白/黒/シアン/マゼンダ/イエロー	黒/透明	白	アイボリー
比重 (硬化時)	—	1.18~1.19	1.04~1.05	1.17~1.18	1.12~1.13	1.15~1.17	—
引っ張り	MPa	50~65 (D638)	50~65 (D638)	50~60 (D638)	0.8~1.5 (D638)	20~30 (D638)	55-66 (D638-03)
破断伸び率	%	15~25 (D638)	10~25 (D638)	15~25 (D638)	170~220 (D638)	40~50 (D638)	25-40 (D638-05)
曲げ強度	MPa	80~110 (D790-04)	75~110 (D790-04)	60~70 (D790-04)	—	30~40 (D790-04)	65-75 (D790-03)
曲げ弾性率	MPa	2700~3300 (D790-04)	2200~3200 (D790-04)	2200~3200 (D790-04)	—	1200~1600 (D790-04)	1700-2200 (D790-04)
ショア硬度	D/A	83~86 (D Scale)	83~86 (D Scale)	83~86 (D Scale)	30 (A Scale)	74~78 (D Scale)	85~87 (D Scale)
吸水率	%	1.2~2.2	1.1~1.5	1.1~1.5	—	1.5~1.9	—

デジタルマテリアルのショアA硬さ一覧表

Primary樹脂: Agilus 30 Clear Secondary樹脂: VeroWhitePlus	物性名	単位	ASTM	Agilus Clear	DM_9740	DM_9750	DM9760	DM_9770	DM_9785	DM_9795
	ショアA硬さ (Shore A)	Deg	D-2240	30	40	50	60	70	85	95
Primary樹脂: Agilus 30 Black Secondary樹脂: VeroWhitePlus	物性名	単位	ASTM	Agilus Black	DM_9840	DM_9850	DM9860	DM_9870	DM_9885	DM_9895
	ショアA硬さ (Shore A)	Deg	D-2240	30	40	50	60	70	85	95

デジタルマテリアル

単マテリアル (比較)

※他の色でのゴムライクの造形も可能です。お問い合わせください。

◎スペック

造型機保有台数 CONNEX3:3台、Stratasys J750:1台

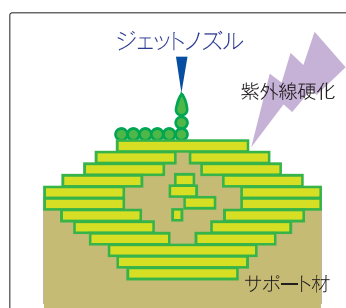
造型可能サイズ 490x390x200mm

造形方式 紫外線硬化インクジェット方式

積層ピッチ 14~16μm (HQモード) / 27~30μm (HS, DMモード)

モデル材料
 アクリル系硬質樹脂:透明・白・グレー・黒・青・C・M・Y
 ゴムライク樹脂:半透明・黒・グレー
 PPライク樹脂:白
 ABSライク樹脂:アイボリー
 高耐熱樹脂:アイボリー

◎造形方法



アクリル系の液体材料をインクジェットノズルから噴射し一層敷き詰めるごとに、紫外線で硬化。材料は液体であるため、中空箇所にはサポート剤を硬化させ、中空構造を支える。